

## DAFTAR PUSTAKA

- Ahyari, Agus. 2002. *Perencanaan Sistem Produksi*. Jilid Dua. Edisi Keempat. BPFE. Yogyakarta.
- Ansori, Muslich. 1996. *Manajemen Produksi dan Operasi: Konsep dan Kerangka Dasar*. Cetakan Pertama. Citra Media Karya Anak Bangsa. Surabaya.
- Arikunto, Suharsini. 1998. *Metode Penelitian*. Jakarta. Rineka Cipta.
- Arismunandar, Wiranto. Heizo Sato. 1991. *Penyegaran Udara*. PT. Pradnya Paramita. Jakarta.
- Ashari Saleh, Irsan. 1999. *Industri Kecil Sebuah Tinjauan dan Perbandingan*. LP3ES. Jakarta.
- Assauri, Sofjan. 1999. *Manajemen Produksi dan Operasi*. Edisi Keempat. Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia. Jakarta.
- Atmosoeprapto, Kisdarto. 2001. *Produktivitas Aktualisasi Budaya Perusahaan*. Penerbit PT. Elexmedia Komputindo. Jakarta.
- Buffa, Elwood. 1996. *Manajemen Produksi dan Operasi*. Edisi Kedelapan. Erlangga. Jakarta.
- Ghozali, Imam. 2004. *Analisis Multivariate dengan Program SPSS*. Badan Penerbit Universitas Diponegoro. Semarang.
- Hadi, Sutrisno. 2001. *Pengantar Metode Statistik II*. LP3ES. Jakarta.
- Handoko, T. Hani. 2000. *Dasar-Dasar Manajemen Produksi dan Operasi*. Buku Satu. BPFE. Yogyakarta.
- Indriantoro, Nur. Bambang Supomo. 2002. *Metodologi Penelitian Bisnis Untuk Akuntansi dan Manajemen*. BPFE. Yogyakarta.
- Mawardani, Dina Ria. 2006. *Pengaruh Pelaksanaan Maintenance Dalam Menunjang Kelancaran Proses Produksi Pada Perusahaan Knalpot Roda Jaya Malang*. Malang

Prawirosentono, Suyadi. 2000. *Manajemen Operasi Analisis dan Studi Kasus*. Jakarta. Bumi Aksara.

Reksohadiprojo, Sukanto dan Gitosudarmo, Indriyo. 2000. *Manajemen Produksi*. Edisi Keempat. BPFE. Yogyakarta.

Syamsudin. 2007. *Analisa Pengaruh Pelaksanaan Perbaikan Mesin dan Penggantian Komponen Mesin Terhadap Hasil Produksi Pada PR. Alam Subur Probolinggo*. Malang





# Lampiran

**Kepada Yth:**  
**Bapak/Ibu/Saudara/i Karyawan**  
**PT. Mitra Semesta Raya Semarang**

Demi tercapainya penelitian yang berjudul “Analisis Pengaruh Kegiatan *Maintenance* Mesin Cetak terhadap Kelancaran Proses Produksi : Studi Kasus pada PT. Mitra Semesta Raya Semarang”, maka saya memohon dengan hormat agar Bapak/Ibu/Saudara/i untuk meluangkan waktu mengisi angket ini dengan benar dan sejujur-jujurnya. Perlu diketahui bahwa dengan mengisi angket ini, penilaian terhadap kinerja Bapak/Ibu/Saudara/i **TIDAK** akan terpengaruh sama sekali. Atas perhatiannya saya ucapkan terima kasih.

**Petunjuk pengisian I :**

Pada daftar pertanyaan 1, jawablah pertanyaan-pertanyaan di bawah ini, sesuai dengan identitas Anda di perusahaan.

**1. Identitas Responden**

1. Nama : .....
2. Umur : ..... tahun
3. Jenis Kelamin : Laki-laki / Perempuan (coret yang tidak perlu)
4. Jabatan : .....
5. Lama kerja : ..... tahun
6. Pendidikan terakhir : .....

**Petunjuk Pengisian II :**

Pada daftar pertanyaan B, berikan frekuensi / nilai yang sesuai dengan fakta dari kegiatan ataupun pernyataan yang terjadi di perusahaan Anda.

## 2. Pertanyaan Variabel *Preventive Maintenance* (X)

No.	Pertanyaan	Frekuensi Kegiatan ( 0 - $\geq 5$ )
1.	Kegiatan inspeksi mesin cetak sebelum dioperasikan, dalam satuan hari per minggu	
2.	Kegiatan memonitor dan mendiagnosa kondisi mesin cetak saat dioperasikan, dalam satuan hari per minggu	
3.	Kegiatan membersihkan suku cadang mesin cetak, dalam satuan hari per minggu	
4.	Kegiatan menyetel ulang suku cadang mesin cetak, dalam satuan hari per minggu	
5.	Kegiatan pelumasan komponen mesin cetak, dalam satuan hari per minggu	

## 3. Pertanyaan Variabel Kelancaran Proses Produksi (Y)

No.	Pertanyaan	Frekuensi Kejadian ( 0 - $\geq 5$ )
1.	Frekuensi bergesernya presisi kertas saat mesin cetak dioperasikan	
2.	Frekuensi kertas terjepit (terlipat) saat mesin cetak dioperasikan	
3.	Frekuensi melubernya tinta mesin cetak pada kertas	
4.	Frekuensi kejadian mesin cetak tersendat-sendat saat beroperasi	
5.	Frekuensi kejadian mesin cetak tiba-tiba macet dalam satu hari kerja	

### Jawaban Responden

No.	<i>Preventive Maintenance</i>					Kelancaran Proses Produksi				
	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10
1	5	5	5	5	4	4	4	4	4	5
2	3	5	5	4	5	5	5	5	4	3
3	4	4	3	4	3	4	4	4	4	4
4	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5
5	3	5	4	4	3	3	3	3	3	5
6	4	3	3	4	3	2	4	4	4	4
7	5	5	5	5	4	4	4	3	4	5
8	5	4	3	4	4	4	4	3	4	4
9	3	4	3	3	4	4	4	4	4	4
10	3	4	3	4	5	3	4	3	4	5
11	2	3	3	3	5	4	3	4	4	4
12	5	5	4	5	4	4	4	4	4	5
Jumlah	47	52	46	50	49	45	48	46	48	53
Rata2	3.92	4.33	3.83	4.17	4.08	3.75	4.00	3.83	4.00	4.42

### Data SPSS

No.	Preventive Maintenance	Kelancaran Proses Produksi
1	24	21
2	22	22
3	18	20
4	25	24
5	19	17
6	17	18
7	24	20
8	20	19
9	17	20
10	19	19
11	16	19
12	23	21

## Reliability

### Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	12	100.0
	Excluded <sup>a</sup>	0	.0
	Total	12	100.0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

### Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
.769	5

### Item Statistics

	Mean	Std. Deviation	N
PM1	3.9167	1.08362	12
PM2	4.3333	.77850	12
PM3	3.8333	.93744	12
PM4	4.1667	.71774	12
PM5	4.0833	.79296	12

### Item-Total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
PM1	16.4167	6.083	.590	.757
PM2	16.0000	6.364	.741	.663
PM3	16.5000	5.545	.782	.630
PM4	16.1667	6.333	.839	.641
PM5	16.2500	9.114	.628	.869

### Scale Statistics

Mean	Variance	Std. Deviation	N of Items
20.3333	9.879	3.14305	5

## Reliability

### Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	12	100.0
	Excluded <sup>a</sup>	0	.0
	Total	12	100.0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

### Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
.720	5

### Item Statistics

	Mean	Std. Deviation	N
KPP1	3.7500	.75378	12
KPP2	4.0000	.60302	12
KPP3	3.8333	.71774	12
KPP4	4.0000	.42640	12
KPP5	4.4167	.66856	12

### Item-Total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
KPP1	16.2500	2.205	.595	.422
KPP2	16.0000	2.000	.640	.192
KPP3	16.1667	1.970	.648	.277
KPP4	16.0000	2.364	.693	.265
KPP5	15.5833	3.902	.634	.777

### Scale Statistics

Mean	Variance	Std. Deviation	N of Items
20.0000	3.455	1.85864	5



## Regression

**Variables Entered/Removed<sup>b</sup>**

Model	Variables Entered	Variables Removed	Method
1	Preventive <sup>a</sup>	.	Enter

a. All requested variables entered.

b. Dependent Variable: Kelancaran\_Produksi1

**Model Summary**

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate
1	.700 <sup>a</sup>	.490	.439	1.39158

a. Predictors: (Constant), Preventive

**ANOVA<sup>b</sup>**

Model		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1	Regression	18.635	1	18.635	9.623	.011 <sup>a</sup>
	Residual	19.365	10	1.937		
	Total	38.000	11			

a. Predictors: (Constant), Preventive

b. Dependent Variable: Kelancaran\_Produksi1

**Coefficients<sup>a</sup>**

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
		B	Std. Error	Beta		
1	(Constant)	11.580	2.744		4.220	.002
	Preventive	.414	.133	.700	3.102	.011

a. Dependent Variable: Kelancaran\_Produksi1